

Аннотация
к рабочей программе учебной дисциплины ОПЦ.16 Основы сварки

Общая характеристика

Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Учебная дисциплина ОПЦ.16 Основы сварки является частью общепрофессионального цикла основной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности 08.02.08 Монтаж и эксплуатация оборудования и систем газоснабжения (квалификация техник), входящей в состав укрупненной группы специальностей 08.00.00 «Техника и технологии строительства».

Учебная дисциплина ОПЦ.16 Основы сварки введена за счет часов вариативной части программы подготовки специалистов среднего звена с учетом требований профессиональных стандартов:

-16.030 Монтажник оборудования котельных Утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 марта 2017 года N 319н;

- 19.035 Работник по аварийно-восстановительным и ремонтным работам в газовой отрасли Утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 1 марта 2017 г. N 222н.

Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии общих и профессиональных компетенций.

Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания

Код	Умения	Знания
ОК 01-07, ОК 09-10, ПК 1.1, 2.1, 2.2, 2.3, 2.5, 3.1, 3.2, 3.3, 3.4, 3.5, 3.6	- подбирать материалы, оборудование, приспособления; - подбирать режимы ручной дуговой, газовой сварки, сварки в защитных газах; - подбирать режимы кислородно-ацетиленовой резки; - пользоваться нормативно-справочной литературой для выбора правильной технологии сварки материалов; - производить контроль за различными видами сварки.	- условия свариваемости металлов и материалов; - основное сварочное оборудование для ручной дуговой, газовой сварки и резки, сварки в среде защитных газов, сварки под слоем флюса; - основные виды сварки и режимы сварки; - методы контроля сварных соединений и швов.

Результаты освоения учебной дисциплины

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, подготовка рефератов и докладов.

Код компетенций	Результаты обучения (усвоенные умения, усвоенные знания)	Критерии оценки	Методы оценки
Уметь:			
ОК 01-07, ОК 09-10. ПК 1.1, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.5, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6	Подбирать материалы, оборудование, приспособления	Продемонстрировать выбор электродов для сварки малоуглеродистых сталей в зависимости от толщины	Текущий контроль: оценка выполнения и оформления индивидуальных проектных заданий по тематике практическому занятию №2 «Сварочные материалы». Рубежный контроль: Контрольная работа по теме 1.1 «Состав сварочной дуги и ее тепловая мощность» Итоговый контроль: Дифференцированный зачет
	Подбирать режимы ручной дуговой, газовой сварки, сварки в защитных газах	Рассчитать диаметр электродов и величину сварочного тока при сварке стыкового соединения заданной толщины металла	Текущий контроль: оценка выполнения и оформления индивидуальных проектных заданий по тематике практическому занятию №1 «Сварочные дуга и ее свойства». Рубежный контроль: Контрольная работа по теме 1.1 «Состав сварочной дуги и ее тепловая мощность» Итоговый контроль: Дифференцированный зачет
	Подбирать режимы кислородно-ацетиленовой резки	Произвести расчет расхода ацетилена и давление кислорода при резке малоуглеродистой стали заданной толщиной	Текущий контроль: оценка выполнения и оформления индивидуальных проектных заданий по тематике практическому занятию №11 «Кислородно-ацетиленовой резка: оборудование для газовой сварки и резки металла». Рубежный контроль:

			Контрольная работа по теме 3.1 «Газовая сварка стальных трубопроводов» Итоговый контроль: Дифференцированный зачет
	Пользоваться нормативно-справочной литературой для выбора правильной технологии сварки материалов	Выбрать правильную технологию сварки различных соединений с помощью справочной литературы	Текущий контроль: устный опрос Рубежный контроль: Контрольная работа Итоговый контроль: Дифференцированный зачет
	Производить контроль за различными видами сварки	Осуществлять контроль за технологией проведения ручной дуговой сварки при выполнении стыковых соединений в нижнем положении	Текущий контроль: устный опрос Рубежный контроль: Контрольная работа Итоговый контроль: Дифференцированный зачет
Знание:			
ОК 01-07, ОК 09-10, ПК 1.1, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.5, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6	Условия свариваемости металлов и материалов	Определить категорию свариваемости металлов по количеству углеродов в стали	Текущий контроль: оценка выполнения и оформления индивидуальных проектных заданий по тематике практическому занятию №6 «Ручная дуговая сварка: режимы сварки, технология выполнения сварных швов»; устный опрос. Рубежный контроль: Контрольная работа по теме 1.2 «Источники питания сварочной дуги» Итоговый контроль: Дифференцированный зачет
	Основное сварочное оборудование для ручной дуговой, газовой сварки и резки, сварки в среде защитных газов, сварки под слоем флюса	По имеющемуся определить принадлежность этого оборудования к виду сварки	Текущий контроль: оценка выполнения и оформления индивидуальных проектных заданий по тематике практическим занятиям №4, №5. Рубежный контроль: Контрольная работа по теме 1.2 «Источники питания сварочной дуги» Итоговый контроль:

			Дифференцированный зачет
	Основные виды сварки и режимы сварки	По имеющимся образцам сварных изделий определить виды сварки	Текущий контроль: Оценка и обсуждение рефератов на тему «Основные виды сварки и режимы сварки». Рубежный контроль: Тестирование. Итоговый контроль: Дифференцированный зачет
	Методы контроля сварных соединений и швов	Предложить методы контроля сварных соединений и швов на герметичность	Текущий контроль: оценка выполнения и оформления индивидуальных проектных заданий по тематике практическому занятию №12 «Дефекты и контроль качества сварных соединений, виды разрушений»; устный опрос. Рубежный контроль: Контрольная работа по разделу 4 Итоговый контроль: Дифференцированный зачет